Сводная ведомость результатов проведения специальной оцежи условий труда

Наименование организации: <u>Филиал ООО «Юнилевер Русь» г. Тула</u>

Таблица 1

		ество рабочих мест и численность ников, занятых на этих рабочих		ество рабочи: ассам) услови					
Наименование		местах				кла	acc 3		
THANKINGSHING	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1	класс 2	3.1	3.2	3.3	3.4.	класс 4
	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.)	818	665	0	373	219	35	0	0	38
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	826	1411	0	760	563	50	0	0	38
из них женщин	330	482	0	302	166	2	0	0	12
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	4	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

						Кла	ссы (подкл	ассы)	услог	вий тр	уда				-01	-04		-uo	1	нные	4	1.
Индиви- дуаль- ный номер рабоче- го места	Профессия/ должность/ специальность работника	химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	нонизирующие излучения	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективно- го применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да,нет)	Ежегодный дополнительный о лачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная прододжитель-	Молоко или другие равноцени пищевые продукты (да/нст)	Лечебно-профилактическое пи- тание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспече ние (да/нет)
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
	01. Складской участок - фаб- рика мороженого																						
00.01.00. 01	Водитель электропогрузчика (розница)		-		2	2	•	2	2	2	-	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
00.01.00. 02	Водитель электропогрузчика (розница)		-		2	2	-	2	2	2	-	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Her	Нет	Нет	Нет
00.01.00.	Водитель электропогрузчика (розница)	-	-	-	2	2		2	2	2		3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Her	Нет	Нет	Нет
00.01.00. 04	Водитель электроногрузчика (розница)	-	-		2	2	-	2	2	2	-	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Her	Her
00.01.00.	Кладовщик	12	-	-	124	-	De l	-	-	2	-	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет

05																							
00.01.00.	Кладовщик	2.	-	-	-	-	-	-		2		4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Her	Her
00.01.00.	Кладовщик	**	+			-			-	2		4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
00.01.00. 08	Кладовщик	-		-	-	-	-		•	2		4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Her	Нет
00.01.00. 09	Кладовщик		•	-	+	-	-			2		4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
00.01.00. 10	Кладовщик	-	-	-	-	-	-		-	2		4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
00.01.00.	Кладовщик	=	-	10	-	-	-			2		4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Her
00.01.00. 12	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	~	2	-	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
00.01.00.	Кладовщик	-		-	-	-				2	+	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Her	Нет
00.01.00.	Кладовщик	-	-	-	-	-		-	-	2	-	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Her	Нет	Her
00.01.00. 15	Кладовщик				-			-	-	2		4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Her
00.01.00. 16	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Her	Нет	Нет
00.01.00.	Кладовщик (розница)	-	-	-	-	*	-	-		2	-	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Her
00.01.00. 18	Кладовщик (розница)	•	-	-	-			-	-	2	-	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Her
00.01.00. 19	Кладовщик (розница)	-	-	-	-		*	18	-	2	.*:	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Her
00.01.00, 20	Кладовщик (розница)	-	-	-	*1	-		-	-	2	2	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
00.01.00.	Кладовщик (розница)		-	-	*:	+		-	-	2	-	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Her	Her
00.01.00. 22	Кладовщик (розница)	-	-	*	-	-	-	-	-	2	-	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
00.01.00. 23	Оператор склада ответственно- го хранения		-	-	-			-	-	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.01.00. 24	Оператор склада ответственно- го хранения	-		-			-	-	-	2		*	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.01.00. 25	Оператор склада	-	-		-		-	-		2		-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.01.00. 26	Оператор склада	*	2	- "	-		-	-		2	-		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00,01,00. 27	Старший специалист по учету на складах ответственного хранения	-		-		-		-	-	2		-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Her	Her	Нет
00.01.00.	Старший специалист по учету		-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Her

28	товара																						
00.01.00. 29	Старший специалист по учету товара		-					-	-	2	-	-	2	2	1	2	2	Her	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
00.01.00. 30	Старший специалист по учету товара		-		*			-	•	2	(*)		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.01.00.	Специалист по учету товара		-			-	-	-	-	2	,	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.01.00. 32	Водитель электропогрузчика	-	*		2	2	÷	2	2	2	*	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Her
00.01.00. 33	Водитель электропогрузчика	-	-		2	2	-	2	2	2		3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
00.01.00. 34	Водитель электропогрузчика	7	30	-	2	2	-	2	2	2	10	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Her
00.01.00. 35	Водитель электропогрузчика	-	-	-	2	2	-	2	2	2	-	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
00.01.00. 36	Комплектовщик товаров	-	*		-			-	•		-	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
00.01.00. 37	Комплектовщик товаров	-	-	4		-	-	-			-	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
00.01.00. 38	Комплектовщик товаров	-		+	-	-	-		3	-	-	4	2	2	1	4	4.	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
00.01.00. 39	Комплектовщик товаров		-	-	-		-		-	-	-	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
00.01.00. 40	Комплектовщик (розница)	-	-	*		-		7	35		*	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Her	Нет	Нет
00.01.00. 41	Комплектовщик (розница)	-	-	-	-	-	4	-	-	-	-	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
00.01.00. 42	Комплектовщик (розница)			-	*		*			-	-	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
00.01.00. 43	Комплектовщик (розница)	-	-		-	-	-	-	-	-	-	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
00.01.00. 44	Комплектовщик (розница)		-	-	-	-	- 1	-	-	-		4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Her	Her
00.01.00. 45	Комплектовщик (розница)		-1-	-	-	140	41	-	-	-	-	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
00.01.00. 46	Комплектовщик (розница)	-		-	-	-	-			*	7	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нег	Нет
00.01.00. 47	Комплектовщик (розница)				-	-	-	-		+	-	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
00.01.00. 48	Комплектовщик (розница)	-	-		-	-	-	-	-	-		4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
00.01.00. 49	Комплектовщик (розница)	-	-	-	-	-		-	10	-	-	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Her
00.01.00.	Комплектовщик (розница)	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет
00.01.00.	Комплектовшик (розница)	-		*					1	-	-	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Нет

					1		Carlo Carlo								-								
00.01.00. 52	Водитель электроштабелера		*	-	2	2	-	2	2	2	-	3.2	2	2		3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
00.01.00.	Водитель электроштабелера	-	-	-	2	2		2	2	2	1-1	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Hen
00.01.00.	Водитель электропітабелера	-	-		2	2	*	2	2	2	-	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Hen
00.01.00.	Водитель электроштабелера		-	-	2	2	7	2	2	2		3.2	2	2	1	3.2	3,2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Hen
00.01.00. 56	Водитель электроштабелера	-	-		2	2	-	2	2	2	,	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Her	Her	Her	Hen
00.01.00. 57	Водитель электроштабелера	-	-	-	2	2	-	2	2	2	•	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Hen
00.01.00. 58	Водитель электроштабелера	-	-	-	2	2	-	2	2	2		3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Her	Нет	Hen
00.01.00. 59	Водитель электроштабелера	-	-	-	2	2	-	2	2	2	7.0	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Hen
00.01.00. 60	Водитель электроштабелера	-	-	-	2	2	-	2	2	2	1/#:	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Hen
00.01.00. 61	Водитель электроштабелера	-	-	-	2	2		2	2	2	-	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Hen
00.01.00. 62	Водитель электроштабелера (розница)	-			2	2		2	2	2		3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Hen
00.01.00. 63	Водитель электроштабелера (розница)	2	49		2	2	-	2	2	2		3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Her	Нет	Нет	Hen
00.01.00. 64	Водитель электроштабелера (розница)	-	-	-	2	2		2	2	2	2	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Hen
00.01.00. 65	Водитель электроштабелера (розница)	-	-	-	2	2	-	2	2	2	-	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Her	Hen
00,01.00. 66	Водитель электроштабелера (розница)		-	-	2	2	-	2	2	2	-	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Her	Нет	Нет	Hen
00.01.00. 67	Водитель электроштабелера (розница)	-	-	-	2	2	-	2	2	2	-	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Her	Нет	Her	Her
00.01.00. 68	Водитель электроштабелера (розница)	-	-		2	2	-	2	2	2		3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Hen
00.01.00. 69	Водитель электроштабелера (розница)	1		-	2	2	-	2	2	2		3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Her	Нет	Hen
00.01.00. 70	Товаровед				5/	-		-	-	2	-	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Hen
00.01.00.	Старший комплектовщик	-	-	-	-	-	-		-			4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Hen
00.01.00. 72	Старший комплектовщик	-			-		-	-	-	-	1	4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Her	Нет	Не
00.01.00. 73	Старший комплектовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-		4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Hen
00.01.00. 74	Старший комплектовщик			15	-	-		-	-	7		4	2	2	1	4	4	Да	Да	Да	Нет	Нет	Hen
	02. Производственный отдел																				In sec.		

111/11	Кнорр - фабрика по произ- водству продуктов питания																						
00.02.00.	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия L))			2	3.1	-		•		•	-		2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 02	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия L)	-	-	2	3.1		-	-				-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.02.00. 03	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия L))	-			3.1		-	+			*	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
00.02.00. 04	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия D))			2	3.1	-	-	-	•			-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 05	Оператор линии в производстве пищевой продукции (линия D)			2	3.1	-	-	-	-	ST.	-		2	2	1	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 06	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия D))	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-		2	2	2	3,1	3.1	Да	Her	Her	Her	Нет	Her
00.02.00. 07	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия D))	-			3.1	-	-		-	-	-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	Her
00.02.00. 08	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия D))	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
00.02.00. 09	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия D))			-	3.1	*	-		-	-	-	2	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 10	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия D))	-		-	3.1	-	-	-	-	-	-		2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 11	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия D))	-	*	-	3.1	-	-	-	1-	+	-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.02.00.	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия F))			2	3.1		-		-		71	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Her	Her	Her
00,02.00.	Оператор линии в производстве пишевой продукции (линия F)	(-)		2	3.1				-	-	3)		2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 14	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия F))	Na.	-	-	3.1	-	-	-		-	-		2	2	2	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Her	Her	Нет
00.02.00. 15	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия F))				3.1	-	-	-	-	-			2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 16	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия F))	-	-	-	3.1	-		-	-	-	-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 17	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции		-	2	3.1		100			-		-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	(Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия Е))																						
00.02.00. 18	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия Е)	-	-	2	3.1	-	-		•		-	-	2	2	1	3.1	3,1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 19	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия Е))	•	-	+	3.1	-		-	-		-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 20	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия E))	*	-	-	3.1	-	-		*	170	-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 21	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия Е))	7	-	-	3.1	-	+	*		*	. 1	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.02.00, 22	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия Е))	-	-	-	3.1	-	-	-		-	•	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 23	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия Е))		-	-	3.1	-	-	-	-	1.00	7		2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 24	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия G))			2	3.1		-				-	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 25	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия G)	*		2	3.1	-			(*)				2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 26	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия G))	-	-	-	3.1		-	-	-		-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Her	Her	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 27	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия G))	-		-	3.1	-	•	-			8	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 28	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия G))	-	-	-	3.1	-	-	-	-		-	71	2	2	2	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Her	Нет	Нет
00.02.00. 29	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия G))	-	-	*	3.1	-	*					-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.02.00.	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия С))	-		2	3,1		-		-			-×	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 31	Оператор линии в производст- ве пишевой продукции (линия С)			2	3.1	-		-	-			-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 32	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия В))			2	3.1		-	-	*		-		2	2	1	3.1	3,1	Да	Her	Her	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 33	Оператор линии в производет- ве пищевой продукции (линия В)	-		2	3.1	*	-		-	-			2	2	1	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Нет	Нет	Нет

00.02.00.	Оператор линии в производстве пищевой продукции (Про-		-	2	2			-	-		*		2	2		2	2	Нет	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
00.02.00. 35	цесс КНОРР развеска) Оператор линии в производстве пищевой продукции (Процесс КНОРР развеска)			2	2				•	•	*		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 36	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (Про- цесс КНОРР)	2	-	2	2	*	-	-	•	-			2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.02,00. 37	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (Про- цесс КНОРР)	2	-	2	2		-	-		-	-	1	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00,02.00. 38	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (Про- цесс КНОРР)	2	*	2	2	76		-	*		-	1	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 39	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (Про- цесс КНОРР)	2		2	2	-	-		•			•	2	2	1	2	2	Her	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 40	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (Процесс КНОРР))	*)		2	2						-		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 41	Начальник смены производст- венного участка	-	-	-	2		-			2	- 1	-	2	1	i	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.02.00. 42	Начальник производственного участка	-	-		2	-	-	*		2		•	2	1	1	2	2	Her	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	03. Инженерно-технический отдел - фабрика мороженого																						
00,03.00. 01	Кладовщик-кастелянша	-			-	- 3	-	-	- V	2	-	(4)	2	2	Í	2	2	Нет	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
00.03.00. 02	Кладовщик-кастелянша	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00,03.00.	Оператор материального скла- да		-		-	-	*	-	-	2	-		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
00.03.00. 04	Сервисный инженер по ремонту и обслуживанию оборудования	*	1-		3.1			÷		2		*	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00, 05	Сервисный инженер по ремонту и обслуживанию оборудования				3.1			-		2			2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00, 06	Сервисный инженер по ремонту и обслуживанию оборудования		-		3.1				-	2	-	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00. 07	Сервисный инженер по ремон- ту и обслуживанию оборудо- вания	-	-	-	3.1		144	_	-	2	-		2	2	1	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Нет	Нет	Her
00.03.00.	Сервисный инженер по ремон-		-	-	3.1		-	-	-	2			2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	Нет

08	ту и обслуживанию оборудо- вания																						
00.03.00. 09	Инженер по техническому обслуживанию и регламент- ным работам				2			-	•	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00. 10	Механик по ремонту энергети- ческого и технологического оборудования	•			2		-		-		1		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00.	Механик по ремонту энергети- ческого и технологического оборудования	***			2			-	-		-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00. 12	Инженер КИПиА по ремонту и обслуживанию производствен- ного оборудования	•			3.1	*	-			2			2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00. 13	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Наладчик производственного оборудования)			-	3.1					2	-		2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00. 14	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Наладчик производственного оборудования)				3.1					2		-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00. 15	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Наладчик производственного оборудования)	A			3.1					2	-		2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00. 16	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Наладчик производственного оборудования)		-		3.1	-				2			2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00. 17	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Наладчик производственного оборудования)				3.1					2			2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00.	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Наладчик производственного оборудования)				3.1		*			2			2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00. 19	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Наладчик производственного оборудования)	-		-	3.1					2			2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
00.03.00. 20	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Наладчик производственного оборудования)			-	3.1			-		2			2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00. 21	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции		-	-	3.1	-		-	-	2	-		2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Her

	(Наладчик производственного оборудования)															1-0		6 4					
00.03.00.	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Наладчик производственного оборудования)			,	3.1	•			*	2	0	3	2	2	ì	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00. 23	Инженер технического склада	-	•	*	2				*	2		•	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Her	Her
00.03.00. 24	Станочник широкого профиля (Слесарь-станочник)	2		-	3,1		-	-	2			-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.03.00. 25	Станочник широкого профиля (Слесарь-станочник)	2	-		3.1		-	*	2			-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00. 26	Станочник широкого профиля (Слесарь-станочник)	2	-	2000	3.1	112	-	-	2	1	1.4	4	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00. 27	Электрогазосварщик	2		2	3.1		-	*	2	2	16		2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Her	Да
00.03.00. 28	Инженер по автоматизирован- ным системам управления тех- нологическими процессами	٧٠		*	2			•	*.	2	*	•	2	2	1	2	2	Her	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00. 29	Инженер по промышленной безопасности	*	-	-	2	-		•	-	2	*	8	2	2	1	2	2	Нет	Her	Нет	Her	Her	Нет
00.03,00. 30	Механик по обслуживанию инженерно-технических со- оружений	,			2			-		2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00. 31	Механик по обслуживанию инженерно-технических со- оружений	2	-	-	2		-	-		2			2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00. 32	Механик по обслуживанию инженерно-технических со- оружений	2	-	-	2		-	-		2			2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00. 33	Механик по обслуживанию инженерно-технических со- оружений	2	-	-	2	-	-		*	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
00.03.00. 34	Младший инженер	-		70.	-	-		-		2		7	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00. 35	Младший инженер	-		-		-	-	-	-	2	-	-	2	2	1	2	2	Her	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00. 36	Младший проектный менеджер	-	-		2	-	-	-	N.T.	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
00.03.00. 37	Руководитель вспомогатель- ных инженерных объектов	-			2	-	-	-	10	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00.	Слесарь по ремонту и обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования (Электромеханик по ремонту и обслуживанию систем вентиляции и кондиционирования)	4			2		,			2	•	T N	2	2	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.03.00.	Слесарь по ремонту и обслу-	-	-	-	2			-	-	2		-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Her	Нет	Her

39	живанию систем вентиляции и кондиционирования (Электро- механик по ремонту и обслу- живанию систем вентиляции и кондиционирования)																						
	04. Компрессорный цех - фабрика мороженого																						
00.04.00. 01	Машинист холодильных уста- новок, работающих на аммиаке	-	٠	-	3.1	*		-		2		2	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Her	Нет	Да
00.04.00. 02	Слесарь по ремонту аммиач- ных холодильных установок				3.1	-	-	-		*		2	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.04.00.	Машинист по обслуживанию и ремонту аммиачных холодиль- ных установок	2			3.2	-	*	2	T.	3	÷.	, d	2	2	Ī	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Да
00.04.00. 04	Машинист холодильных уста- новок, работающих на аммиаке 6 разряда				3.1	-	-			2	•	2	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
00.04.00. 05	Машинист холодильных уста- новок, работающих на аммиаке 6 разряда				3.1	i)=	-		-	2		2	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
00.04.00. 06	Машинист холодильных уста- новок, работающих на аммиаке 5 разряда		-	*	3.1	-	-	-		2	*	2	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Her	Да
00.04.00. 07	Машинист холодильных установок, работающих на аммиаке 5 разряда		•		3.1		-	-	•	2	9.	2	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
	05. Медицинский пункт - фабрика мороженого													7									
00.05.00. 01	Заведующий медицинским пунктом	2	-		-	-	-	-		2		-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.05.00. 02	Медицинская сестра	2		-	-	-	-			2		-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	06. Отдел гарантии качества - фабрика мороженого																						
00.06.00.	Специалист по сертификации	*	-		-			*	3	2	*		2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
119	07. Отдел закупок - фабрика мороженого																						
00.07.00. 01	Начальник отдела закупок	+	200	1	-	-	-		*	2	*	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	08. Отдел непроизводствен- ных закупок - фабрика мо- роженого										4												
00.08.00.	Старший специалист по закуп- кам					-		-	-	2		-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
	 Отдел пилотного произ- водства и развития техноло- гии мороженого - фабрика 																				F		

	мороженого																				4		
00.09.00. 01	Технолог пилотной лаборато- рии	-	-	-	2	-	-	-	-	2	1.8	*	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	 Отдел планирования производства и поставок - фабрика мороженого 	X																			14		
00.10.00. 01	Младший менеджер по плани- рованию и организации поста- вок СиВМ		+		-		-	*	-	2	-	-	2	1	1	2	2	Her	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.10.00. 02	Старший специалист по пла- нированию и анализу резуль- татов деятельности		-	*	-	-	-			2		-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.10.00. 03	Старший специалист по пла- нированию и организации по- ставок СиВМ		*	*		•			•	2	0.0		2	1	1	2	2	Her	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
	11. Отдел по охране труда, окружающей среды и организации управления производством - фабрика мороженого																						
00.11.00. 01	Старший инженер по охране окружающей среды		-	*	2		-	*	14	2	-	~	2	1	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
	12. Отдел по развитию моро- женого - фабрика морожено- го																						
00.12.00. 01	Менеджер по развитию про- дукта	*		-	-	-			1.0	2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	13. Отдел развития торгового маркетинга мороженого - фабрика мороженого																						
00.13.00. 01	Координатор	9	+		-	-	*	-	-	2		-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	14. Отдел складских опера- ций - фабрика мороженого													L,									
00.14.00.	Водитель автопогрузчика	2	*	8	2	2		2	2	-		-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.14.00. 02	Бригадир участка паллетиза- ции		-	-	2	2		2	2	2	-	3.2	2	2	ı	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	Нет
00.14.00.	Бригадир участка паллетиза- ции	-	-		2	2	-	2	2	2	2	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Her	Нет	Нет	Нет
00.14.00. 04	Координатор складских опера- ций	-		-	2	-	-		-	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.14.00. 05	Координатор складских опера- ций		-	-	2		-		-	2	*		2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.14.00. 06	Логист	-	-	-	2	-			-	2	*		2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.14.00. 07	Логист	*	-	-	2		-			2		*	2	1	1	2	2	Her	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

00.14.00. 08	Младший менеджер складских операций			-	2	9	*	-	-	2	(-	-	2	2		2	2	Her	Нет	Нет	Нет	Her	Her
00.14.00.	Оператор склада СиВМ	-	-	-	2	2	-	2	2	2	2	3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Her	Нет	Hen
00.14.00.	Оператор склада СиВМ			10	2	2		2	2	2	-	3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	He
00.14.00.	Транспортировщик (паллети- зация)		-	-	2		-	•	2	+	-	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	He
00.14.00.	Транспортировщик (паллети- зация)	*	-	74	2		-	-	2	-	-	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Her	Нет	He
00.14.00. 13	Транспортировщик (паллети- зация)	-	-	-	2	-		*	2	+	-	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Нет	Нет	Нет	He
00.14.00. 14	Транспортировщик (паллети- зация)	*	34		2		-	-	2	-	-	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Her	Нет	Нет	Hen
00.14.00. 15	Транспортировщик (цех)		•	-	2	-		-	2		-		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Her	Нет	Hen
00.14.00. 16	Транспортировщик (цех)		-	-	2			-	2	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.14.00. 17	Транспортировщик (цех)	-		-	2	-	-	-	2		-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	Hen
00.14.00. 18	Транспортировщик (цех)		-	-	2		-		2		-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Her	Нет	He
00.14.00. 19	Бригадир транспортировщиков (паллетизация)	-		-	2	2	-	2	2	2	-	3.2	2	2	1	3.2	3.2	Да	Да	Her	Нет	Her	He
00.14.00,	Бригадир транспортировщиков (цех)	-	-	-	2		-	-	2	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.14.00. 21	Водитель электропогрузчика- грузчик	-	-	-	2	2	-	2	2	2	-	3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.14.00. 22	Водитель электропогрузчика- грузчик				2	2	-	2	2	2	-	3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	He
	15. Отдел управления - фаб- рика мороженого																						
00.15.00. 01	Водитель автомобиля	2			2	2	3	2	2		-		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
00.15.00. 02	Помощник директора	-	-	-		*	-		-	2	-		2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
00.15.00. 03	Продавец	-		-	+					2	7	*	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
00.15.00. 04	Специалист по организации управления производством	-	-	2		-	-	-	-	2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Не
	16. Производственный отдел - фабрика мороженого											HI	W										
00.16.00.	Грузчик	-		-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Her	Нет	Her	Her	Нет	He
00,16.00. 02	Заведующая магазином- оператор ПК	1/4-			-	-	-	-		2			2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Her	He
00.16.00.	Инженер производства	-			2					2			2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	He

03																							
00.16.00. 04	Инженер производства		•	•	2	*	: *			2	•		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.16.00. 05	Контролер качества	-		-	2		-			2	*		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 06	Координатор		*	-	2	-	*	•		2		-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.16.00. 07	Координатор	-	-	7	2	.=	+	-		2		*	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
00.16.00, 08	Начальник смены производст- ва			-	2	-		-		2	*	-	2	2	1 1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 09	Оператор линии (линия №1)		-	-	3.1		-	-	*		2	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 10	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик линии (линия №1))			*	3.1		-	•	-		2		2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
00.16.00. 11	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №2.1))	-	-	-	3.1		-	-	-	-	100	-	2	- 2	2	3.1	3,1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 12	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №2.1))	-			3.1			+	*.	•	-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
00.16.00.	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №2.1))	-		-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.16.00.	Оператор линии (линия 2.1)	-		-	3.1	-	-		•		2	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 15	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №2.2))	-	*	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
00.16.00. 16	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №2.2))	-	-	-	3.1		-	*	-	-	-		2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 17	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №2.2))	*	-		3.1	-	-		-	-	-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.16.00. 18	Оператор линии (линия №2.2)	-	-	-	3.1	-	-		-	-	2	÷1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
00.16.00. 19	Оператор линии (линия №3)	4	-	-	3.1	-	-	-	- 2		2		2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 20	Оператор линии (линия №4)		-	-	3.1			-		*	2	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.16.00. 21	Оператор линии (линия №4)		100		3.1	-	-	-		-	2	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.16.00. 22	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик линии (линия №4))		-		3.1		-	-		-	2		2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нег	Нет
00.16.00. 23	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.1)большой ст_маленький ст)	+	+		3.1		-		-			-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen

00.16.00. 24	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.1)большой ст_ маленький ст)			•	3.1			•				-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 25	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.1)большой ст_ маленький ст)	- 35	-		3.1								2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 26	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.1)большой ст_маленький ст)		-		3.1			•	*	*	7		2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 27	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.1)большой ст_маленький ст)		•		3.1		-	•	•	•	*	*	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 28	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.1)большой ст_маленький ст)	٠	-		3.1		•	-	*				2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 29	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.1)большой ст_ маленький ст)	•	•		3.1				٠				2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	Her
00.16.00. 30	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.1)большой ст_маленький ст)	•			3.1							*	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 31	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.1)большой ст_маленький ст)	4			3.1	2	-	-	-		-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 32	Укладчик-упаковшик (Оператор фасовки (линия №5.1)большой ст_ маленький ст)				3.1			-			*		2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 33	Укладчик-упаковшик (Оператор фасовки (линия №5.1)большой ст_ маленький ст)				3.1	-	*	-		-			2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 34	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.1)большой ст_маленький ст)				3.1			-		-	-5	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Her	Her	Нет
00.16.00. 35	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.1)большой ст_ маленький ст)			-	3.1	100							2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

00.16.00. 36	Оператор линии (линия №5.1) большой ст маленький ст		•		3.1	-		•	-	9	2		2	2		3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00,16.00. 37	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик линии (линия №5.1))		•	*	3.1					*	2		2	2	1	3,1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.16.00. 38	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.2))	•	-	-	3.1		-	•			+	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.16.00. 39	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.2))	•	-	-	3.1		+	-		•	10	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Нет	Her	Hen
00.16.00. 40	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.2))	-	*	-	3.1	+	-	3-7			- 5		2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	Hen
00.16.00. 41	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.2))	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-		2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.16.00. 42	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.2))	-	-	-	3.1	-	-		-	-		+	2	2	2	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Нет	Нет	Hen
00.16.00. 43	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.2))	•			3.1		-		*	-	-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.16.00. 44	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.2))	-	-	-	3.1	20	-	-				-	2.	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	He
00.16.00. 45	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.2))		-	100	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.1	3,1	Да	Нет	Нет	Нет	Her	He
00.16.00. 46	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.2))	-	-		3.1	-	-	-	-		-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	He
00.16.00. 47	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.2))	-		-	3.1	4	-		-	2	-	-	2	2	2	3,1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	He
00.16.00. 48	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.2))			-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	He
00.16.00. 49	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.2))		*		3.1		-	-	-	-	-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	He
00.16.00. 50	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.2))	-	-	-	3.1	-	-			-	-		2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	Не
00.16.00. 51	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.2))				3.1	-	*	-	14	-	-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Не
00.16.00. 52	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.2))	-	1,2		3.1	-		77	-	-	-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Нет	Her	He
00.16.00. 53	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.2))	*	1.	-	3.1	-	*	*	1		-	-	2	2	2	3,1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Не
00.16.00. 54	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.2))		-	-	3.1	-		-		-		-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	He
00.16.00. 55	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №5.2))	-		-	3.1								2	2	2	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Нет	Нет	Не
00.16.00. 56	Оператор линии (линия №5.2)		-	-	3.1	-	-	-	-	-	2	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	Не
00.16.00. 57	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик линии	-		-	3,1	-		-	-	-	2		2	2	1	3.1	3.1	Да	Her	Her	Нет	Нет	Не

	(линия №5.2))																						
00.16.00. 58	Укладчик-упаковщик (Опера- тор фасовки (линия №6))	7	*	-	3.1	-				4	-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	Hen
00.16.00. 59	Укладчик-упаковщик (Опера- тор фасовки (линия №6))	-			3.1	*	*	•	*	•	*	7	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.16.00. 60	Укладчик-упаковщик (Опера- тор фасовки (линия №6))	,	-	-	3.1		-		-	-	1	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	Hen
00.16.00. 61	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №6))			-	3.1		-	-		*	Ŧ		2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.16.00. 62	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №6))	-	-	-	3.1	-	-	7	-	-	-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Her	Нет	Her
00.16.00. 63	Укладчик-упаковщик (Опера- тор фасовки (линия №6))	-	-		3.1	+	-	-	7.7	+	-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 64	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №6))	-		-	3.1	-	(40)	•	-	-	1 a p	(#)	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.16.00. 65	Оператор линии (линия №6)		-	-	3.1		-	-			2		2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 66	Оператор линии (линия №6)			-	3.1	*			-	-	2		2	2	i	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
00.16.00. 67	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик линии (линия №6))				3.1						2		2	2	1	3.1	3.1	Да	Her	Her	Нет	Her	Her
00.16.00. 68	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №7))	-		-	3.1	-	-		-	*	•	*	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 69	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №7))		-	3	3.1	-	-	-	-		•	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 70	Укладчик-упаковщик (Опсратор фасовки (линия №7))	-	-	-	3.1	-	-		7			*	2	2	2	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Her	Нет	Hen
00.16.00. 71	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №7))	74	-	-	3.1	-	4	-	-	-	-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 72	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №7))		-	-	3.1	-	:=	-	-		*		2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	Her
00.16.00. 73	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №7))	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-		2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 74	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №7))		-	,	3.1	-	-	+	-	*	-	7.	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Her	Hen
00.16.00. 75	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №7))		-	-	3.1		-	-	*	-	*	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.16.00. 76	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №7))	-	-	-	3.1	-		-	-	-	-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.16.00. 77	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №7))	-	7	3	3.1	-	-	-	-	-		-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.16.00. 78	Оператор линии (линия №7)	-	-	-	3.1	-	-	-	1.5	7.	2	-	2	2	1	3,1	3.1	Да	Her	Нет	Нет	Нет	Her
00.16.00. 79	Оператор линии (линия №7)	-			3.1						2		2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen

00.16.00. 80	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №8) X- РОР Экзо)		•	*	3.1	•	-		•		- 8		2	2		3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.16.00. 81	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №8) X- РОР Экзо)		-	*	3.1		-	-	*			t	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.16.00. 82	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №8) X- РОР Экзо)	-	-	-	3.1		-	-		-	-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 83	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №8) X- РОР Экзо)	-	-	-	3.1	-		*			-		2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 84	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №8) X- РОР Экзо)				3.1	-					-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 85	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия №8) X- РОР Экзо)	-	-		3.1		-		,		-	1.	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00,16,00, 86	Оператор линии (линия №8)	-	*	-	3.1			-	-	-	2	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 87	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор - наладчик линии (линия №8))			(*)	3.1	4			•		2		2	2	Ī	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 88	Оператор линии (ПЗО)				2	-		,•	-	-	-	2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 89	Оператор линии (ПЗО)	•	-	-	2	-			*	-	-	2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 90	Оператор линии (ПЗО)	-	-	-	2		-	-	-	-	-	2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 91	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик линии (ПЗО))				2							2	2	2	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 92	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик линии (ПЗО))			7.00	2	-	-				-	2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 93	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик процесса (ПЗО))	*	-		2		•	-	•			2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 94	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (ВО)ВС)		-	-	3.1	-	-	-	-	-		3.1	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
00.16.00. 95	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (ВО)ВС)	-	-		3.1		-	1.5	*	-	*	3.1	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Her	Her
00.16.00. 96	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (ВО)ВС)	-		2	3.1	-	-	-	-2	-	-	3.1	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Her	Нет

							_																
00.16.00. 97	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (ВО)ВС)	*	*		3.1		-	*		-):=	3.1	2	2		3.1	3.1	Да	Her	Нет	Нет	Her	Нет
00.16.00. 98	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (ВО)ВС)	4	-	*.	3.1		-	-	-	-		3.1	2	2	2	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Нет	Her	Нет
00.16.00. 99	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (ВО)МР)	•	-		3.1		-			-	-	3.1	2	2	2	3.1	3,1	Да	Her	Нет	Нет	Нет	Her
00.16.00. 100	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (ВО)БР)	*	-		3.1	-	-	-	*		10.7	3.1	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.16.00. 101	Оператор по планированию заказов	*	4		-	-		-		2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.16.00. 102	Специалист по организации управления производством			-	2	-	-	-		2		ž	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 103	Специалист по учету и анализу производственной деятельно- сти	•	*		2	-	-	-		2	*	*	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 104	Старший инженер производст- ва	1 -			2	-	1		*	2	-		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.16.00. 105	Старший менеджер по произ- водству	-			2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	17. Региональный центр по исследованиям и разработке мороженого - фабрика моро- женого																						
00.17.00. 01	Технолог (Дизайнер-технолог)	-		-	-	5	-			2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.17.00. 02	Менеджер пилотной лаборато- рии	-	-	,*	-	-	-	-	75	2		-	2	1	1	2	2	Нет	Her	Her	Нет	Her	Нет
00.17.00. 03	Специалист по разработке спе- цификаций		*	*	-		4	-	-	2		-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.17.00. 04	Старший специалист по разра- ботке спецификаций	-			-	-	-			2	-	*:	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.17.00. 05	Старший технолог	-	-	2	2	-	*	12	*	2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.17.00. 06	Старший технолог по разви- тию упаковки	-	*	-	-	-		-		2	-	-	2	-1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.17.00. 07	Технолог	*		-	2	+				2	*	-	2	1	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
	18. Отдел пилотного произ- водства и развития техноло- гии мороженого - фабрика мороженого																						
00.18.00. 01	Технолог пилотной лаборато- рии	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	2	1	1	2	2	Her	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
	19. Сектор кадрового адми- нистрирования и вознаграж- дения льгот - фабрика моро- женого																						
00.19.00.	Старший специалист по кадро-	-	-	-					-	2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

01	вому учету																-						
	20. Служба гарантии качест- ва - фабрика мороженого																						1
00.20.00. 01	Менеджер по качеству		-		2	•		-	-	2		-	2	1	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.20.00. 02	Старший специалист по вход- ному контролю	*			2		4,		•	2	1		2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.20.00. 03	Старший специалист по каче- ству готовой продукции	-	-	*	2	1,4				2	4		2	1	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.20.00. 04	Старший микробиолог	2			2	4	1		-	2	-	*	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Her	Нет	Her
	21. Служба по поставкам - фабрика мороженого											i.											
00.21.00.	Руководитель региональной складской службы Запад				1/2		- 4		*	2		-	2	1	1	2	2	Her	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	22. Служба по работе с кли- ентами - фабрика морожено- го																	18					
00.22.00. 01	Специалист по работе с клиен- тами		•	-	-	-	-			2		-	2	1	1	2	2	Her	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
	23. Торговый филиал г. Тула - фабрика мороженого					4													170				
00.23.00. 01	Мерчендайзер	,	-		-	-	-	-	+	2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	24. Транспортный сектор - фабрика мороженого																						
00.24.00. 01	Водитель автомобиля (дежур- ного)	2	-	-	2	2	7-	2	2	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	Her
00.24.00. 02	Водитель автомобиля	2	*	-	2	2		2	2		*	-	2	2	Ĭ.	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.24.00. 03	Инженер по ремонту холо- дильного и электрооборудова- ния				2	-		4	E.	2		-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нег	Her
00.24.00. 04	Механик ТО и ремонта	2		*	2	*	-	-	-	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.24.00. 05	Слесарь по ремонту автомоби- лей	2	-	-	2	-	•				-		2	2	1	2	2	Her	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.24.00. 06	Слесарь по ремонту автомоби- лей	2		+	2				*	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.24.00. 07	Тракторист	2		2	2	2		2	2	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
	25. Участок технического обеспечения продаж - фабри- ка мороженого																						
00.25.00. 01	Менеджер по холодильному оборудованию		-	-	-	-	-	-	-	2			2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	26. Финансово-коммерческая																						

	служба - фабрика морожено- го																						
00.26.00. 01	Младший финансовый менед- жер	-	-	-	*	*	-	+		2	+	-	2	1	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
	27. Служба кадров - фабрика по производству продуктов питания																					7	
00.27.00. 01	Менеджер по персоналу	-			2			-		2	•	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.27.00. 02	Специалист по работе с персо- налом и обучению		-	- 1		-		-	-	2		-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.27.00. 03	Старший специалист по кадрам	-	-	-	-	17	-	3		2			2	1	1	2	2	Her	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	28. Отдел по управлению капитальными проектами - фабрика по производству продуктов питания																						
00.28.00. 01	Ведущий специалист по пла- нированию капитальных затрат	-	*	-		-	-	-		2			2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.28.00.	Руководитель проекта		-	-	2			*		2	(4	7	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.28.00.	Инженер по охране труда	-	-		2		-	-	-	2		-	2	2	1	2	2	Her	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.28.00. 04	Инженер по проектам	- 74	+	-	2		-	-		2			2	2	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.28.00. 05	Младший менеджер проекта	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
	29. Отдел закупок - нацио- нальные операции - фабрика по производству продуктов питания																						
00.29.00. 01	Старший специалист по закуп- кам	-	-	12	. *		-	-	-	2	-	200	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
	30. Центр поддержки бизнеса - фабрика по производству продуктов питания																						
00.30.00. 01	Бухгалтер-контролер			-	-	-	-			2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	31. Финансовый отдел - фабрика по производству продуктов питания																						
00.31.00.	Бюджетный контролер	-	-	-	-	-			*	2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
00,31.00. 02	Младший финансовый менед- жер			-		-	*	-	-	2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.31.00.	Экономист по производству	-	-	-	-	-		-	-	2	-	*	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	32. Отдел управления - фаб-																						

1	рика по производству про- дуктов питания		5									-											
00.32.00. 01	Специалист по организации управления производством	1.	70	-	2	54	-	-	-	2	-	-	2	2	1	2	2	Her	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.32.00. 02	Управляющий филиалом	-	-	-	2	-		-		2	-	•	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.32.00.	Менеджер по внедрению но- вых технологий		-	-	2	-	-	-		2	*		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.32.00. 04	Помощник директора				2	-	-			2	//-	•	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
00.32.00,	Специалист по внедрению новых технологий	-	-	-	2	-	-	4	*	2		+	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.32.00. 06	Координатор САП	-	-		2	-	*	-	-	2	4		2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.32.00. 07	Координатор САП	-		-	2	-		*	•	2	9:		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.32.00. 08	Руководитель отдела анализа производственной деятельно- сти	-	-	-	2		•		-	2		•	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.32.00. 09	Специалист по внедрению новых технологий	*	-		2	-	-		-	2			2	2	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
	33. Отдел складских опера- ций - фабрика по производ- ству продуктов питания																						
00.33.00. 01	Кладовщик	-	-		2	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.33.00. 02	Кладовщик		-	-	2	2	-	2	2	2		-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.33.00. 03	Координатор по транспорту			*	*	*			-	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
00.33.00. 04	Младший менеджер участка складских операций	***	-	-	-	-	-		~	2	-	*	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00,33.00. 05	Начальник смены участка складских операций	*		-	4	-	-		02.	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.33.00. 06	Оператор склада	-			2	2		2	2	2	-	-	2	2	1	2	2	Her	Her	Her	Her	Нет	Нет
00.33.00. 07	Оператор склада		*		2	2	*	2	2	2	-	*	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00,33.00. 08	Оператор склада	-	-	-	2	2		2	2	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.33.00.	Оператор склада		-		2	2		2	2	2	-		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.33.00. 10	Оператор склада	-		-	2	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.33.00. 11	Оператор склада	-	-	,	2	2	+	2	2	2	4	143	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.33.00.	Оператор склада	-	-	-	2	2	-	2	2	2			2	2	1	2	2	Her	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

12																							
00.33,00.	Оператор склада	•			2	2	•	2	2	2	-	-	2	2	1	2	2	Her	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.33.00. 14	Специалист по учету сырья и материалов	100		-	•	•		*	+	2	*	*	2	1	i	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.33.00. 15	Специалист по учету сырья и материалов	n=	-	-	•	•		-	-	2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.33.00. 16	Специалист по учету сырья и материалов	*	-	-		•	1.5	•	•	2	-	*	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Her	Her
00.33.00. 17	Старший оператор склада	*	-	7 <u>2</u> \)	2	2	-	2	2	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
	34. Отдел планирования - фабрика по производству продуктов питания																						
00.34.00. 01	Менеджер по планированию	-	-	1.00	; * :	-			-	2	(.	٠	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
00.34.00. 02	Специалист по планированию сырья, материалов и координа- ции экспортных отгрузок	-	*:	•	11.0	-	-	-	-	2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.34.00.	Специалист по планированию	-	-	*		+		-	-	2	70	-	2	1	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.34.00. 04	Специалист по планированию производства	-	-	-	-	-	-	-	-	2	*		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Her	Нет	Her
00.34.00. 05	Специалист по планированию сырья и материалов	-		-		-		-	-	2	*	-	2	1	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.34.00. 06	Специалист по планированию сырья и материалов		-		-	-	+	-	-	2	-		2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
	35. Инженерно-технический отдел - фабрика по производ- етву продуктов питания																						
00.35.00. 01	Водитель автомобиля	2	-		2	2		2	2	-		-	2	2	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.35.00. 02	Главный инженер	-	*		2			-	*	2	12	-	2	2	1	2	2	Her	Her	Нет	Нет	Нет	Her
00.35.00.	Кладовщик-кастелянша	-	-	*	2	-	-	-		2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.35.00. 04	Электромеханик по ремонту и обслуживанию технологиче- ского оборудования	-		-	2	-		*	16	2	-	+	2	2	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Her
00.35.00. 05	Электромеханик по ремонту и обслуживанию технологиче- ского оборудования			-	2		-	*	-	2		-	2	2	1	2	2	Her	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00,35.00. 06	Электромеханик по ремонту и обслуживанию технологиче- ского оборудования	-	-		2	-	-	-		2		-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.35.00. 07	Электромеханик по ремонту и обслуживанию технологиче- ского оборудования		-	-	2	-	-	-		2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Her

00.35.00. 08	Электромеханик по ремонту и обслуживанию технологиче- ского оборудования	1.		-	2	·	٠	2	-	2		•	2	2		2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.35.00.	Начальник отдела материаль- но-технического снабжения	N#			2	•	*	-		2	-	•	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.35.00. 10	Оператор инженерного склада	-	-	-	÷	-	-	-	-	2		3	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.35.00.	Специалист по закупкам			•	*	*	-			2	•		2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.35.00. 12	Электрогазосварщик	2		2	2		-	2	2	3.1			2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Да
	36. Отдел гарантин качества - фабрика по производству продуктов питания																						
00.36.00.	Аналитик отдела качества	•	-	:=/:	2	2.7	-	- 2		2	-	1	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.36.00. 02	Инженер по входному контро- лю качества сырья и упаковоч- ных материалов		•	*	2	•		-		2		-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Her	Нет	Her
00.36.00. 03	Инженер по качеству		-	-	2		-	4)		2		*	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Her	Her
00,36.00. 04	Инженер по качеству	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	Her
00.36.00. 05	Лаборант	-	-		2	-	-	-	-	2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.36.00. 06	Микробиолог	-	*	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.36.00. 07	Микробиолог	-		*	2	-	-	*		2	4	-	2	1	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Her	Нет
00.36.00. 08	Оператор контроля качества	2		-	2	1	-	-		2	-	-	2	1	1	2	2	Her	Her	Her	Her	Her	Her
00.36.00. 09	Руководитель подразделения по микробиологическому кон- тролю и гигиене	:*:			2		-	-		2			2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.36.00. 10	Руководитель подразделения по физико-химическому кон- тролю	-		-	2	-	-		-	2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00,36.00. 11	Специалист по пищевой безо- пасности и гигиене	+	+	:#	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	1	2	2	Her	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.36.00. 12	Специалист по системе управ- ления качеством и обучению	-	-	-	2	-	-	-		2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.36.00. 13	Старший менеджер по гаран- тии качества	-	-	1	2	-		-	-	2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.36.00. 14	Старший микробиолог- гигиенист	-	-	-	2		*	-	-	2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.36.00. 15	Старший специалист по гаран- тии качества		-	-	2	-	-		-	2		-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

00.36.00. 16	Старший специалист по серти- фикации				2		3-1		•	2	7.0	-	2	1		2	2	Her	Нет	Нет	Her	Her	Нет
00.36.00.	Химик	2	-	-	2		-	-	-	2		-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
	37. Отдел по охране труда, окружающей среды и организации управления производством - фабрика по производству продуктов питания																						
00.37.00. 01	Инженер по охране труда и охране окружающей среды	-	-	-	2	-	•	-1	2	2		9.	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.37.00.	Старший инженер по охране окружающей среды	-			2	-		-		2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.37.00.	Старший менеджер по охране труда и окружающей среды	-	*		2	*	-		-	2	*	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	38. Отдел исследования и разработок продуктов пита- ния - фабрика по производ- ству продуктов питания						W																
00.38.00. 01	Специалист по разработке но- вых продуктов	-	-	-	2	-	-	-	-	2		-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.38.00. 02	Старший технолог по разви- тию упаковочных материалов		-	-	2		-51		•	2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.38.00. 03	Старший технолог по разра- ботке новых продуктов	-	-	-	2	-	•	-	-	2	-	*:	2	1	1	2	2	Her	Нет	Her	Her	Нет	Нет
00.38.00. 04	Технолог по разработке новых продуктов		-	*	2	-		•		2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	39. Отдел исследования и разработок упаковочных материалов - фабрика по производству продуктов пи- тания																						
00.39,00.	Специалист по развитию упа- ковочных материалов	-			2	•		•	(*	2			2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Her	Her	Нет
00.39.00.	Старший технолог по разви- тию упаковочных материалов	-	4	-	2				-	2	-	-	2	2	1	2	2	Her	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	40. Производственный отдел Кнорр - фабрика по произ- водству продуктов питания																						
00.40.00. 01	Главный механик	-	1/-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Her	Нет	Her
00.40.00. 02	Инженер КИП и А		-	-	2	-			-	2	+0		2	2	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 03	Инженер по автоматизирован- ным системам управления производством	-	-	-	2	-	24	-	*	2	-	*	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00.	Инженер по автоматизирован-		-	-	2		-	-	-	2	-		2	2	1	2	2	Her	Her	Нет	Нет	Нет	Нет

04	ным системам управления тех- нологическими процессами																	160					_ ^
00.40.00. 05	Инженер по ремонту и обслу- живанию оборудования	4	1		2	-	-	-	4	2	-	-	2	2	1	2	2	Her	Нет	Her	Нет	Нет	Her
00.40.00. 06	Инженер по ремонту и обслу- живанию оборудования	•	•	•	2		*	•	1	2	-	1	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
00.40.00. 07	Инженер по ремонту и обслу- живанию оборудования в пи- щевом производстве	4	*		2			-	-	2	-	2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 08	Инженер по улучшениям			-	2	-	-	-		2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Her
00.40.00.	Инженер производства	*	+	-	2	-	+		-	2	2	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Her	Нет
00.40.00.	Координатор	-	-	-	2	-	4			2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00.	Координатор по организации профессионального и произ- водственного обучения	-		-	2	-	-	-	-	2		-	2	1	1	2	2	Her	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 12	Координатор производствен- ного обучения			-	2		-		-	2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
00.40.00. 13	Наладчик контрольно- измерительных приборов и автоматики	-		(+	2	+	+	-		2	-	*	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.40.00. 14	Начальник производственного отдела	-	-	121	2	-			(4)	2	-	-	2	2	1	2	2	Her	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 15	Начальник производственного участка	-	-	-	2		-	7		2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.40.00.	Начальник производственного участка				2		-	•	*	2		-	2	2	1.	2	2	Her	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 17	Начальник смены производст- венного участка	-	-	-	2	-	-		-	2	-	-	2	2	1	2	2	Her	Her	Her	Нет	Her	Her
00.40.00. 18	Оператор производственного учета	-		+	2	-		(9)	-	2	*	2	2	1	Ĩ	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 19	Помощник координатора про- изводственного обучения	14	-		2				-	2	-		2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 20	Сервисный инженер по ремонту и обслуживанию оборудования	-	-	-	2		-		-	2	7	-	2	2	1	2	2	Her	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 21	Старший менеджер по произ- водству	-	-	-	2		-	-	-	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нег	Нет
00.40.00.	Электромеханик по ремонту и обслуживанию пищевого обо- рудования			-	2		-	-		+			2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00, 23	Электромеханик по ремонту и обслуживанию пищевого обо- рудования		-	-	2		-	-	-	-	-		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 24	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия	-	-	-	2	-		-	-	-		2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	процесс Желе)																						
00.40.00. 25	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия процесс Желе)		*.	•	2				*	•		2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	He
00.40.00. 26	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия процесс Желе))			•	2	*				•	•	2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.40.00. 27	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия процесс Желе))	9	-	-	2	•	*			•		2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 28	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (линия процесс Желе))				2		•		14			2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 29	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (линия процесс Желе))	1	67		2	*	٠			*		2	2	2	ı	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 30	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия упаковка Желе)	-			3.1	-	-	-	-	2	-	*	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.40.00. 31	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия упаковка Желе)	-	-		3.1	•	-	-		2	-	*	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 32	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия упаковка Желе)	- 1	-	-	3.1	-	10			2	-		2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	Her
00.40.00. 33	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия упаковки Желе))		12		3.1	*	**		,	2		-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Her	Нет	Нет
00.40.00. 34	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия упаковки	•	*		3.1			i.		2	-		2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	Желе))																						
00.40.00. 35	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия упаковки Желе))	ă.			3.1				*	2			2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 36	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (линия упаковки Желе))				3.1	-	-	-	-	2		.	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
00.40.00. 37	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (линия упаковки Желе))		٠		3.1	•	•	•		2	•	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 38	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (линия упаковки Желе))		-		3.1	-		-	-	2		٠	2	2	1	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 39	Транспортировщик (линия упаковки Желе)			-	2		-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Her	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
00.40.00.	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия упаковки Желе))		-		2	-		-		-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 41	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия упаковки Желе))	-	-		2	-		-	-	-	-		2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 42	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия упаковки Желе))			-	2	-		-	-	-	• .	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 43	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия упаковки Желе))		-	-	2			•			-		2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
00.40.00. 44	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия упаковки Желе))			-	2		*	-	-				2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 45	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия процесс кетчуп №1)	-		-	2		-	-	2		-	2	2	2	1	2	2	Her	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 46	Оператор линии в производстве пищевой продукции (линия процесс кетчуп №1)	-	-		2		-		-	-		2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

00.40.00. 47	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия процесс кетчуп №1)			**	2					-		2	2	2		2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 48	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия процесс кетчуп №1))	*			2		<u>*</u>				*	2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.40.00. 49	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия процесс кетчуп №1))			•	2	•	•				•	2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 50	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия процесс кетчуп №1))	ì	•		2					3 € 3		2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 51	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (линия процесс кетчуп №1))				2	•		•	•	2	-	2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 52	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (линия процесс кетчуп №1))		-	٠	2	-	•		-	2		2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
00.40.00. 53	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (линия процесс кетчуп №1))	*			2				-	2		2	2	2	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00,40.00. 54	Оператор линии в производстве пищевой продукции (линия процесс кетчуп №2)		-		2					•	3	2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 55	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия процесс кетчуп №2)		-	-	2	*	*			-		2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 56	Оператор линии в производст- ве пишевой продукции (линия процесс кетчуп №2)	-			2		+	-			-	2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

00.40.00. 57	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия процесс кетчуп №2))	*		-	2			1			* 2	2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	-Нет
00.40.00. 58	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия процесс кетчуп №2))	1			2		*				*	2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 59	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия процесс кетчуп №2))			-	2	~						2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 60	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (линия процесс кетчуп №2))	-	•	•	2	٠	-			2		2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
00.40.00. 61	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (линия процесс кетчуп №2))		•		2	,			•	2	14	2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 62	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (линия процесс кетчуп №2))	*			2	-				2	*	2	2	2	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 63	Оператор линии в производстве пищевой продукции (линия Волпак 3(W))	-	-	-	3,1	-	-	-	-	2	-	3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 64	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (Линия Волпак 3(W))				3.1	*	*			2		3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 65	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор-		-	-	3.1		-			2		3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Линия Волпак 3(W))																						
00.40.00. 66	Транспортировщик (линия Волпак 3(W))		1	•	2		*	•	*//	*		3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 67	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия Волпак 4 (K))			•	3.1	-	÷	•	->	2	4	3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40,00. 68	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия Волпак 4(K))		•	•	3.1	,	•	-	*	2		3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 69	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (линия Волпак 4(K))	,		•	3.1	1		٠	•	2	•	3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 70	Транспортировщик (линия Волпак 4(K))	7.	-	-	2	-	331	-	11 829	-	•	3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Her	Нет	Her
00.40.00. 71	Оператор линии в произволст- ве пищевой продукции (линия Волпак 5(T))	-		-	3.1	-		•		2	-	3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 72	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия Волпак 5(T))	-	-		3.1	•	-			2	4	3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
00.40.00. 73	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (линия Волпак 5(T))		Ē	4	3.1		*	٠	٠	2		3,1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 74	Транспортировщик (линия Волпак 5(T))	*	-		2	*	-			-		3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
00.40.00. 75	Оператор линии в производстве пищевой продукции (линия Волпак 6)			÷	3.1		*	•		2		3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 76	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик в произ- водстве пищевой продукции (линия Волпак 6))	4	3		3.1		*	-	-	2	+	3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
00.40.00. 77	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой		-		3.1	1+1	-		-	2	-	3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Нет	Нет	Нет

	продукции (Старший оператор- наладчик в производстве пи- щевой продукции (линия Вол- пак 6))						7.1																
00.40.00. 78	Транспортировщик (линия Волпак 6)	4			2	-	-	-	-		٠	3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Her	Нет	Her
00.40.00. 79	Оператор линии в производет- ве пищевой продукции (линия ACMA)	-			2		-	-		2		-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.40.00, 80	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия ACMA)			•	2	-	-	-	-	2		3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.40.00. 81	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия ACMA)			-	2		•	-		2		3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
00.40.00. 82	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик в произ- водстве пищевой продукции (линия АСМА))	4		(a)	2			-	•	2			2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 83	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик в произ- водстве пищевой продукции (линия АСМА))	•		•	2	•		-		2		3.1	2	2	I	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Her	Нет	Нет
00.40.00. 84	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик в произ- водстве пищевой продукции (линия АСМА))		9		2	-				2	,	3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 85	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик в производстве пи- щевой продукции (линия АС- МА))	٠	-	,	2	*	*	•		2		0	2	2	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 86	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик в производстве пи- щевой продукции (линия АС- МА))	-			2	-	-			2		3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 87	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик в произволстве пи- щевой продукции (линия АС- МА))	-		9	2					2		3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

00.40.00. 88	Транспортировщик (линия ACMA)		*	*	2	-				*		3.1	2	2		3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 89	Транспортировщик (линия АСМА)	-	-	*	2	~	-	-	-	+	-	3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.40.00. 90	Транспортировщик (линия АСМА)	-		3	2	4	-	-	+		-	3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.40.00. 91	Транспортировщик (линия АСМА)	-	-	-	2	-	-	-	*			3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.40.00. 92	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия АСМА))	-	-	-	2	-	-	-	-		*	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.40.00. 93	Укладчик-упаковщик (Стар- ший оператор фасовки (линия АСМА))		•	-	2	-	-		-	•	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.40.00. 94	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия переборка выборочная)		-	*	2					2	(4)	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.40.00. 95	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия переборка выборочная))	•	•	•	2	-			•	2	·		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 96	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (линия переборка выборочная))			•	2	-	•			2	-	•	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 97	Транспортировщик (линия переборка выборочная)	*	-	-	2	-	-	-	-	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.40.00. 98	Транспортировщик (линия переборка выборочная)		•	-	2	2	-	-	-	2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Her	Hen
00.40.00. 99	Транспортировщик (линия переборка выборочная)	(41)	.*		2	-	-	194	-	2	7		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.40.00. 100	Транспортировщик (линия переборка выборочная)	*	-	-	2		-	-		2	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Hen
00.40.00. 101	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия переборки выборочная))		-	-	2	4	-	-	-		-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.40.00. 102	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия переборки выборочная))	٠		-	2							-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.40.00. 103	Укладчик-упаковщик (Стар- ший оператор фасовки (линия переборки выборочная))	-			2		-			-	-		2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.40.00. 104	Оператор линии в производет- ве пищевой продукции (линия ТЕРЕМОК)	-	-	-	2	-		-		2	7	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen

00.40.00. 105	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик в произ- водстве пищевой продукции (линия ТЕРЕМОК))	•			2					2	1€0		2	2.	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 106	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик в производстве пи- щевой продукции (линия ТЕ- РЕМОК))		-		2					2	*	1	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.40.00. 107	Транспортировщик (линия ТЕРЕМОК)	-	-	2.	2	-	-	-	-	-	7.4.		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 108	Транспортировщик (линия ТЕРЕМОК)		-		2	1/2	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 109	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия ТЕРЕМОК))	4,	-	-	2	-	-	+	-		74	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 110	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия ТЕРЕМОК))	-	-		2				-	-	-		2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 111	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия ТЕРЕ- МОК))	-			2	-					-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 112	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия ТЕРЕ- МОК))	-	-	-	2	-		-	-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 113	Укладчик-упаковщик (Стар- ший оператор фасовки (линия ТЕРЕМОК))	-			2		-		-	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 114	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия Шейп VP7)			-	3.1	-	•		-	2		-	2	2	1	3.1	3,1	Да	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
00.40.00. 115	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик в произ- водстве пищевой продукции (линия Шейп VP7))	•			3.1	•				2	-		2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
00.40.00. 116	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик в производстве пи- щевой продукции (линия Шейп VP7))		- 1 m		3.1			•	4	2		-	2	2	1	3.1	3.1	Ла	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 117	Транспортировщик (линия Шейп VP7))	*	-	+	3.1	-	-			-			2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
00.40.00. 118	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия Шейп	-	-	-	2		-		-	-	-		2	2	2	2	2	Нет	Нет	Her	Her	Нет	Нет

	VP7))										1	-											
00.40.00. 119	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия Шейп VP7))			*	2			-	*	•			2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Hen
00.40.00. 120	Укладчик-упаковщик (Стар- ший оператор фасовки (линия Шейп VP7))			-	2				-		•		2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 121	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия Шейп VP8)		-	-	3.1	•			-	2	•	•	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.40.00. 122	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия Шейп VP8))				3.1		-	12.0	•	2	*	*	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 123	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (линия Шейп VP8))	•			3.1	•	-		•	2	•		2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00,40,00. 124	Транспортировщик (линия Шейп VP8)	-	-		3.1	-	-	-				-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 125	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия Шейп VP8))	-			2	-			•	-	4	-	2	2	2	2	2	Нет	Her	Нет	Her	Нет	Нет
00,40.00. 126	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия Шейп VP8))	*	-		2					-		-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
00.40.00. 127	Укладчик-упаковщик (Стар- ший оператор фасовки (линия Шейп VP8))			×.	2	-		-:	*	-	-	-	2	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 128	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия ведер 5L)	-		77=	3.1	-	-	-		2	-		2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
00.40.00. 129	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик в произ- водстве пишевой продукции (липия ведер 5L))	•			3.1	*2		-		2		·	2	2	1	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 130	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик в производстве пи- щевой продукции (линия ведер 5L))				3.1	-				2			2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 131	Транспортировщик (линия ведер 5L)	-	-	-	2		-		-		-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

				-											-								_
00.40.00. 132	Транспортировщик (линия ведер 5L)			=	2	-		-			*	*	2	2		2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
00.40.00. 133	Транспортировщик (линия ведер 5L)	•	y	-	2	-	•	-	-	-		-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	He
00.40.00. 134	Транспортировщик (линия ведер 5L)	-		-	2	-			•				2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Не
00.40.00. 135	Транспортировщик (линия ведер 5L)		-		2	-				*		-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Her	Нет	He
00.40.00. 136	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия ведер 5L))	. 6		*	3.1	-	-				+	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	He
00.40.00. 137	Укладчик-упаковщик (Оператор фасовки (линия ведер 5L))	7=	*	1	3.1	*			15.00		-	-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	He
00.40.00. 138	Укладчик-упаковщик (Стар- ший оператор фасовки (линия ведер 5L))	-	1		3.1	17.0	-	*		-		-	2	2	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Не
00.40.00. 139	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия процесс Микроплант)	*	•	-	2	-				2		-	2	2	1	2	2	Her	Нет	Нет	Нет	Нет	Н
00,40,00. 140	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия процесс Микроплант)	•	*	*	2		-	-		2	-		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
00.40.00. 141	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия процесс Микроплант))	-			2	•	•	•	-	2			2	2	1	2	2	Her	Нет	Нет	Her	Нет	Н
00.40.00. 142	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия процесс Микроплант))	-	+	*	2	•	*			2	,		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Н
00.40.00. 143	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (линия процесс Микроплант))		*		2	*				2			2	2	1	2	2	Нет	Her	Her	Нет	Нет	н
00.40.00. 144	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (линия процесс Микроплант))				2					2	-		2	2	1	2	2	Her	Her	Нет	Нет	Нет	Н
00.40.00. 145	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия процесс майонез/соус)	-	*	-	2	-	-	-		2			2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Н

00.40.00. 146	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия процесс майонез/соус)				2	•	e-			2	*		2	2		2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 147	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия процесс майонез/соус))				2					2			2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 148	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия процесс майонез/соус))		•		2					2			2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 149	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (линия процесс майонез/соус))	* *		÷	2	•				2	*		2	2	1	2	2	Her	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 150	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший онератор- наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (линия процесс майонез/соус))				2	-	•	-	*	2			2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 151	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия VP11)	-	-	-	3.1		-	-		2		-	2	2	1	3.1	3,1	Да	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
00.40.00. 152	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик в произ- водстве пищевой продукции (линия VP11))	*			3.1		-	-		2	+		2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 153	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик в производстве пи- щевой продукции (линия VP11))				3.1			•		2	•	•	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 154	Транспортировщик (линия VP11)			1/4	3.1	-			-	-	-	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Her	Нет	Нет
00.40.00. 155	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия VP9)	-	-		3.1	-		*		2			2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 156	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции		(e)	-	3.1	+			-	2		-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	Нет

	(Оператор-наладчик в произ- водстве пищевой продукции (линия VP9))														•		B						
00.40.00. 157	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик в производстве пи- щевой продукции (линия VP9))	,		-	3.1	•		•	•	2		**	2	2	1	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 158	Транспортировщик (линия VP9)		-	-	3.1	-		-		-	-	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 159	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия VP10)		-	-	3.1	-	-	-	7	2	-	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00,40,00. 160	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия VP10))				3.1					2	•	*	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 161	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (линия VP10))		•	•	3,1			-	-	2	•	•	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Her	Нет
00.40.00. 162	Транспортировщик (линия VP10)		1		3.1	-	-		-	-		•	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 163	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо- вания в производстве пищевой продукции (линия VP12))	*			3.1	-				2		3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 164	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции (линия VP12)	-	-		3.1			•	-	2		3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Her	Her
00,40.00. 165	Старший наладчик оборудова- ния в производстве пищевой продукции (Старший оператор- наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (линия VP12))				3.1				*	2	-	3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 166	Транспортировщик (линия VP12)	-	-	-	3.1	-			-	-	-	3.1	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 167	Оператор линии в производст- ве пищевой продукции(линия VP13)		-	-	3.1		-		-	2	-	4	2	2	1	3,1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 168	Наладчик оборудования в про- изводстве пищевой продукции (Оператор-наладчик оборудо-		-		3.1		-	-		2		•	2	2	1	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Her	Нет	Нет

	вания в производстве пищевой продукции (линия VP13))																						-
00.40.00. 169	продукции (алалах то 19) Старший наладчик оборудования в производстве пищевой продукции (Старший операторналадчик оборудования в производстве пищевой продукции (линия VP13))			•	3.1	•				2	-		2	2	1	3.1	3.1	Да	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.40.00. 170	Транспортировщик (линия VP13)	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	41. Отдел по работе с клиен- тами - фабрика по производ- ству продуктов питания																						
00.41.00.	Супервайзер CS		-		-		-	-	-	2			2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.41.00.	Супервайзер CS		-		-		-	-		2	-		2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.41.00.	Супервайзер CS	-				:*	-	-	*	2		-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.41.00.	Администратор CS	-	-			*		-	-	2		+	2	1	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.41.00.	Администратор CS	-	-	-		-	-		-	2		-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.41.00.	Администратор CS	-				-	-	3	-	2		-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	Her
00.41.00,	Администратор CS	-1		-		-	-			2	-	-	2	1	1.	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.41.00. 08	Администратор CS	-		-		2				2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.41.00.	Администратор CS	-	-	-	-	-	-			2		-	2	1	1	2	2	Her	Нет	Her	Нет	Нет	Her
00.41.00.	Администратор CS	*	j¥	-	- 3		20	-	0 au	2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.41.00.	Администратор CS	-	-	-	-	4	-		-	2	-	+	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
00.41.00.	Администратор CS		1.0		+	-			-	2		91	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.41.00.	Администратор CS	-	-	-		-		-	-	2	-		2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.41.00.	Администратор CS	-	1,+	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.41.00.	Администратор CS	-		-	-			7		2	-	-	2	1	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.41.00.	Администратор CS	-		-		-		-	-	2		-	2	T	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.41.00.	Администратор CS	-	-			-	-	-	-	2	-	-	2	1	1	2	2	Her	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

00.41.00. 18	Администратор CS		*		+	-	2	*	*	2	(*		2	1		2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.41.00. 19	Администратор CS			-	*		7	-	-	2	15	*	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
00.41.00.	Администратор CS	-	-				-	1	-	2			2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.41.00.	Администратор CS	-			-	-		-	-	2		4	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
00.41.00.	Администратор CS	+				-		-		2	-		2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.41.00.	Администратор CS	-	-		-	-		-	-	2			2	1	1	2	2	Her	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
	42. IT отдел - фабрика по производству продуктов пи- тания																						
00.42.00.	Координатор DSS	-	-		2	-		*		2	*	-	2	1	1	2	2	Her	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.42.00.	DSS специалист	(4)		-	2	-	-		:*0	2			2	1	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Нет
00.42.00.	DSS специалист		-	-	2		-		*	2	+	*	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Her
	43. Отдел закупок - фабрика по производству продуктов питания															8							
00.43.00. 01	Старший специалист по закуп- кам CAPEX&MRO		-		-	-	-	-	-	2		-	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
	44. Столовая - фабрика по производству продуктов пи- тания						1																
00.44.00.	Старший смены (столовая)	-	-	-	2	-	-	-	-		-	-	2	2	1	2	2	Her	Нет	Нет	Her	Нет	Нет
00.44.00. 02	Кассир			17	2	-		(+)	1/2	=	120	2	2	2	1	2	2	Her	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.44.00. 03	Повар	2		-	2	-	-	-	-		-	2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
00.44.00. 04	Повар	2	-	+	2		*		+	-		2	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.44.00. 05	Повар	2	-	-	2	-		1.0		-	-	2	2	2	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Her
00,44.00. 06	Кухонный рабочий	2	-	-	-			10		-	*	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.44.00. 07	Кухонный рабочий	2		-	-		-	-		-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	Her
00.44.00. 08	Кухонный рабочий	2	-	-	*			-		-	-		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
	45. Клининг - фабрика по производству продуктов пи-																						

	тания				1 3																		
00.45,00. 01	Специалист по профессио- нальной уборке	2	*		2	-	-			-	-		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
00.45.00.	Специалист по профессио- нальной уборке	2	-		2	-	-		-	-	1		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.45.00.	Специалист по профессио- нальной уборке	2	12		2	-	-	-		-			2	2	1	2	2	Нет	Her	Нет	Her	Нет	Нет
00.45.00. 04	Специалист по профессио- нальной уборке	2	15		2	-	-		-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.45.00.	Специалист по профессио- нальной уборке	2	-		2	-	-		-	-		-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.45.00.	Специалист по профессио- нальной уборке	2	NF.	-	2	-	-	-	-			-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.45.00.	Специалист по профессио- нальной уборке	2	4.3	-	-		-	14	250	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
00.45.00.	Специалист по профессио- нальной уборке	2	-	+	2	-	-		0.75	-	-	4	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.45.00.	Специалист по профессио- нальной уборке	2	14/	-	2	-	-			-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Her	Нет	Her
00.45.00.	Специалист по профессио- нальной уборке	2			2		-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Her	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.45.00.	Пресовщик			-	2	-		-	-	-		-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Her	Her
00.45.00.	Пресовщик	-	-	-	2	-		-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Her	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
00.45.00.	Грузчик			-	2		-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.45.00.	Грузчик	-		-	2		-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	Нет
00.45.00. 15	Менеджер		-				*	3	-	2	-	*	2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Her	Нет
	46. Клининг - фабрика моро- женого				di												Tu i						
00.46.00. 01	Специалист по профессио- нальной уборке	2	+	-	- 2	-	140	-	-	20	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	Her
00.46.00. 02	Специалист по профессио- нальной уборке	2	-	•	-		-	-	-	-	-	+	2	2	1	2	2	Her	Нет	Нет	Her	Her	Нет
00.46.00.	Специалист по профессио- нальной уборке	2	-	-				-	-	30	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.46.00. 04	Специалист по профессио- нальной уборке	2	-			-	-	-	-	-	*	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.46.00. 05	Специалист по профессио- нальной уборке	2	-	-			-	-	-	-	-		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.46.00. 06	Оператор ПМ	2		-	2	-	+	-	-	-		-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
00.46.00. 07	Оператор ПМ	2	-		2		-		-	-			2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

					-		-								-								
00.46.00. 08	Специалист по профессио- нальной уборке	2		-	2			-	-	-	1		2	2		2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	He
00.46.00.	Специалист по профессио- нальной уборке	2		-	2	-	112	-	-	*	1		2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Не
00.46.00.	Специалист по профессио- нальной уборке	2		-	2	į	-		•			*	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Н
00.46.00.	Специалист по профессио- нальной уборке	2			2	(+)	-	-	-	-		(*)	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Her	Нет	Н
00.46.00.	Специалист по профессио- нальной уборке	2			2	-	-	-	-		•	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Н
0.46.00.	Специалист по профессио- нальной уборке	2			2	-	-	-	-			÷	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	F
00.46.00.	Специалист по профессио- нальной уборке	2				-	-	-	-	7.0	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	F
0.46.00.	Специалист по профессио- нальной уборке	2	-	-	- 1		-	-			-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	I
00.46.00.	Специалист по профессио- нальной уборке	2		-				-		*	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Her	F
00.46.00.	Специалист по профессио- нальной уборке	2		-		(-	+	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	F
00.46.00.	Специалист по профессио- нальной уборке	2	-	-	-					-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	1
00.46.00.	Специалист по профессио- нальной уборке	2	-	-		-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	1
00.46.00.	Специалист по профессио- нальной уборке	2		-		2		-	-		-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	1
00.46.00.	Пресовщик		-	-	2	-	-	-	-	+	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Her	Нет	I
00.46.00.	Пресовщик	-	-		2	-	9	-		-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	I
00.46.00.	Пресовщик	-		-	2	-	-	-		-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	I
00.46.00.	Грузчик	*	-		2	*	*				-	~	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	1
00.46.00.	Грузчик	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	1
00.46.00.	Дворник		*		-	-			(e-	-	-	-	2	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Нет	Нет	1
00.46.00.	Дворник	-	*	-	-	-				-	-	-	2 -	2	1	2	2	Нет	Нет	Her	Her	Нет	1
00.46.00:	Тракторист	2	-		2	2		2	2	-	-	*	-	2	I.	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	1
00.46.00.	Тракторист	2	-		2	2	-	2	2	-	-	-		2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	1
00.46.00.	Менеджер сменный	1	-	-	2					2			2	1	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	1
00.46.00.	Менеджер сменный	0=	-	-	2	-	-	-	-	2		-	2	1	1	2	2	Нет	Her	Нет	Нет	Нет	I

31							-3										
00.46.00. 32	Старший менеджер	-	-	-	2		18#	-	-	2		-	2	1	1	2	2
	авления: 29.05.2015 тель комиссии по пров	едени		енца	льно	й оце	нки	услог	зий т	руда							
The state of the s	й менеджер производства (должность)					-				Ф.И.О				_ 1	008.0 (дата)	1015	2
Плант г ман	WARMI HA HADADAHAMI	опаш	70 TT 1	5	0		товиі	i Trov	по:								
	миссии по проведению	Спец	паль				ЮВИ	тру	да.					1	000	ORT	,
Старши	й менеджер по ОТ и ОС (должность)						-			Ф.И.О				- 21	(mra)	VIJE	
Инх	женер по ОТ и ООС	_					_			(*	,			_ 1	0.08 (дата)	KONO	2
Руководи	итель инженерного отдела (должность)			Went File		é	_			(*****				_ 1	P.O. A.	0051	
Заместител	ь руководителя участка тор говых складов	o-							1		7.700			_ 1	DOP.	2013	2
I	(должность) Главный инженер			-		1				(Ф.И.О					10.08	200	52
Начальник	(должность) к производственного отдеж (должность)									(w.n.o				_ 1	DOS A	000	
Старший ме	енеджер по гарантии качес ва (должность)	T- (' (подп	100					(Ф.Н.О				_ 10	208 X	951	
Me	енеджер по качеству			(подп)		-			25 (120700)				_ 1	OOS A	4001	
Эксперт(-	ы) организации, прово	дивш	ей сп	тепия	пьну	ю оп	енку	усло	вий	труда	a:						
A PART	(№ в реестре экспертов)	-		fnondi	int.]	_				(Ф.И.Ф)	.)				(дата)	-
	(№ в реестре экспертов)			3	nece c	_	-			(Ф.И.О	.)	10 1		-	(дата)	-

Нет

Нет

Нет

Нет

Нет

Нет